

高精度高度仪 Linear Height

产品样本 No.C12012



Mitutoyo

特点 1

** 别精度

● 指示精度：可达(1.1+0.6L/600)μm

与光栅尺专业工厂生产的高精度测长单位和高精度导向方式相得益彰，实现了级别 高的精度。
测量 600mm 时的指示精度：1.7μm

特点 2

出众的操作性

● 简单的一键操作

使用频度较高的测量可以集成在图标式指令的一个键上。
即使初学者使用起来也不会困惑，能立即能进行测量。

● 使用彩色 TFT 液晶

提高了易读性和操作性。

● USB-存储容量

对应机种范围更大，容易使用，可使用在 2GB 字节以上的 USB 存储器。

● 协助测量动作的高精度空气轴承

安装在内置小型压缩机和基座上的空气轴承，使在平台上移动变得很容易。

此外，还配备有支持对测量精度没有影响的* 其微小的上浮式测量的半悬浮模式。

对大型被测工具的孔或轴的扫描测量以及位移测量等，可边移动边操作，操作性能发挥威力。

并且，配置握柄 (518-352DC LH600EG) 时，可进一步提升对操作性。

特点 3

丰富的功能和充实的选件

● * 强的测量·演算功能 (详细内容请参看 P3)

除了高度测量和圆测量等的基本测量功能之外，还可以进行位移测量、直线度测量、直角度测量等。
此外，还配备了平面测量功能和公差对比功能等。

● 可实现测量工作的标准化

由于可对工件进行一系列的测量动作进行编程，这对批量产品非常有效。不仅如此，反复测量时，测针自动移动到下一个测量位置 (高度)，如果建立作业程序手册便可实现测量的标准化。

● 统计分析功能协助质量管理

实时判断已测量的数据是否合格。数据库里* 大能保存 60,000 数据，可进行平均值·标准差·工序能力等各种统计演算。此外，图解显示的直方柱状图能协助管理质量。

● 具有高度兼容性的数据处理装置

数据处理装置中枢上装载有** CPU，将来可有效支持软件的升级。

不仅如此，测量结果还可以输出 CSV 格式，可在顾客所有的软件上再次利用。

● 丰富多样的外部接口

配备能与安装在主机上的报告打印机或 A4 尺寸打印机相连接的接口。

通过 USB 存储器，可备份或恢复保存零件程序或测量数据。

此外，RS-232C 接口还可以向 PLC 等外部机器输出测量结果。

● 对应多种工件的丰富的测针选配

各种测头、替换测针能灵活满足复杂的工件形状以及各种各样的测量内容。

带 ø5 档的测头用各种替换测针、深度测量测头以及千分表用支架等配件悉数配备。

可安装三坐标测量机测针的带 M2/M3 螺纹的模柄，使得用途范围更加广阔。

LH-600E/EG 系列

高等级的反射型
线性编码器 & 导轨

配备标准的带 $\varnothing 5$ 偏心测头，和对应多种工件、适应各种测量内容的辅件

高精度空气轴承不仅支持移动时的全浮动，还支持一边进行微小浮动一边测量的半悬浮模式

- 多种接口
- 打印机
 - RS-232C
 - USB
 - Digimatic 输入

【背板(连接器)】



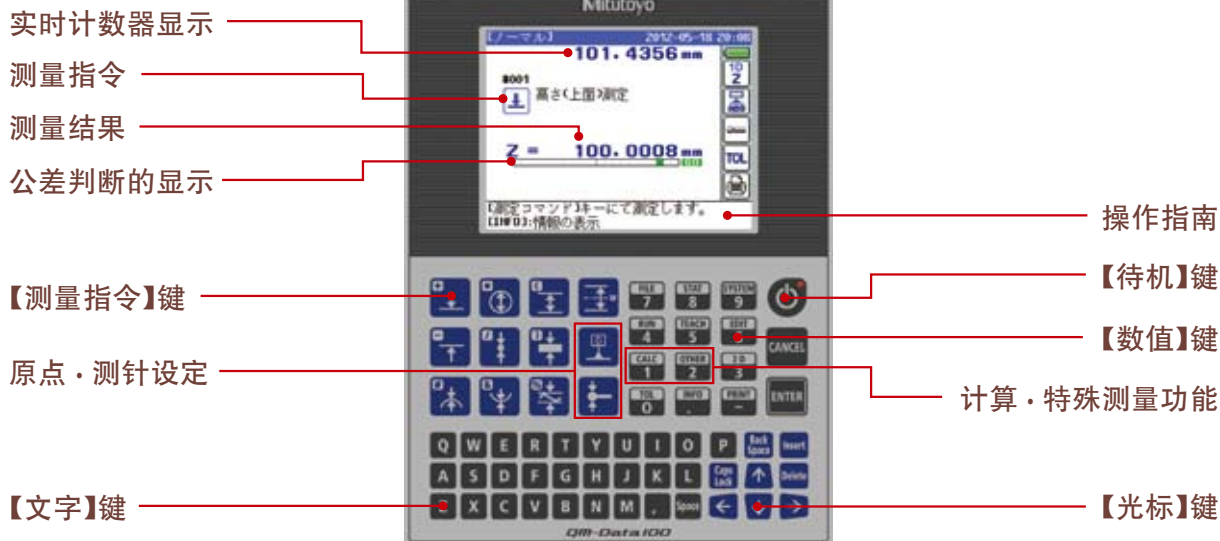
5.7 吋彩色 TFT
LCD 显示器

具有丰富多彩的功能
但也能实现一键操作的
图标型指令键

小型压缩机和内置电池实现
无线化，可自由地
在平台上移动

功能

采用一键便可测量的图标指令键,实现简单操作。



基本功能

	测量表面的高度位置。		测量孔的直径和中心位置。		测量内侧的宽度和中心位置。		测量2要素间的宽度及中心位置。
	测量底部的高度位置。		测量轴的直径和中心位置。		测量外侧的宽度和中心位置。		ABS或设置INC原点、转换ABS/INC原点、附带偏置ABS原点的设定。
	测量下表面或上表面的★大高度位置。		测量下表面或上表面的★小高度位置。		测量上表面或下表面的★大高度和★小高度的差。		使用测头种类的设定、根据测量设定测头直径、根据按键输入可进行测头直径的设定、测头信息的注册/调用、测头安装位置的变更。
	角度计算、四则计算。		临时停止的信息显示、锥形测头的位置测量、数显测量仪的数据输入、直角度的测量。		待机状态的转移、复归。		

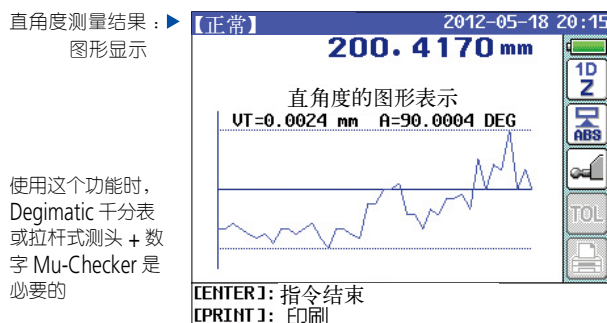
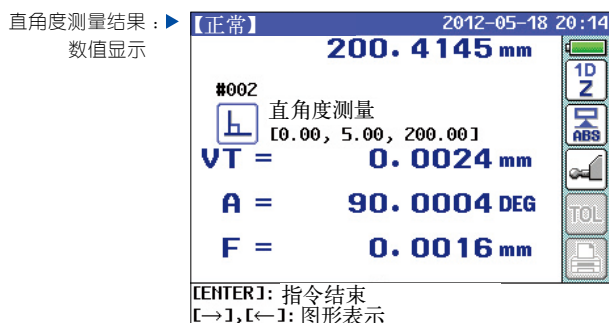
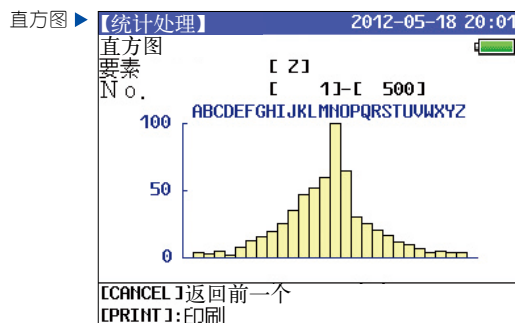
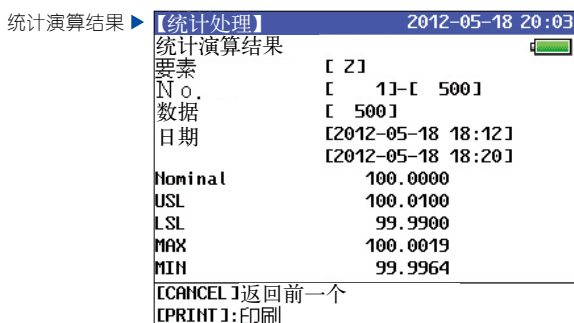
其他功能

2D 测量功能	2D 原点设定·XY轴设定·要素调用·★坐标调用·坐标差计算·2D 距离计算·2 要素相交角计算·3 要素相交角计算·节圆的计算
公差对比功能	设计值 / 公差值的设定·公差对比结果的输出·警告功能
用户支持功能	转换★小显示量·省电功能·转换测量速度·半悬浮测量
零件程序功能	零件程序的建立 / 编辑 / 运行
统计处理功能	统计演算·直方柱状图
精度修正功能	温度修正·缩放比例

Mitutoyo

画面示例

支持大型液晶显示器上使用容易识别的图形显示操作。

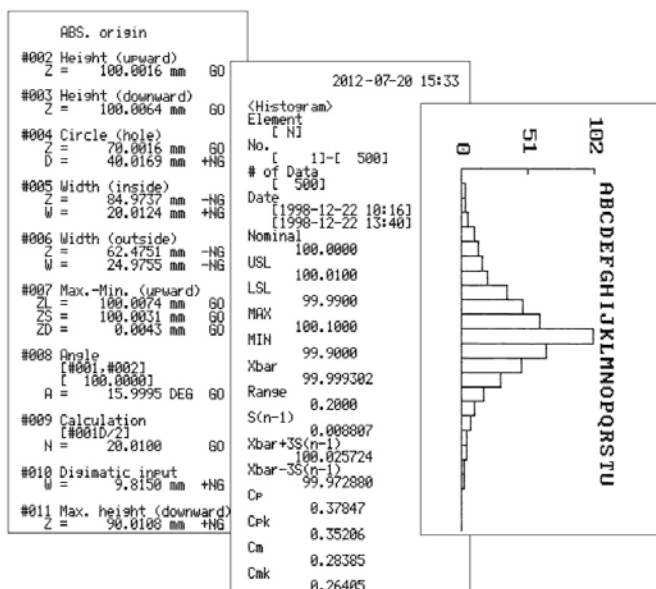


使用这个功能时,
Degimatic 干涉表
或拉杆式测头 + 数
字 Mu-Checker 是
必要的

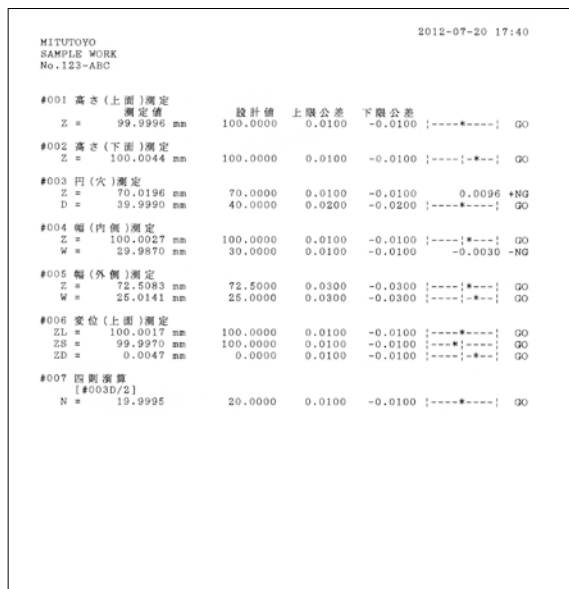
输出示例

Linear Height 主体配备有可以设置的报告打印机选配件。
也可以输出到市场上销售的 A4 尺寸打印机。

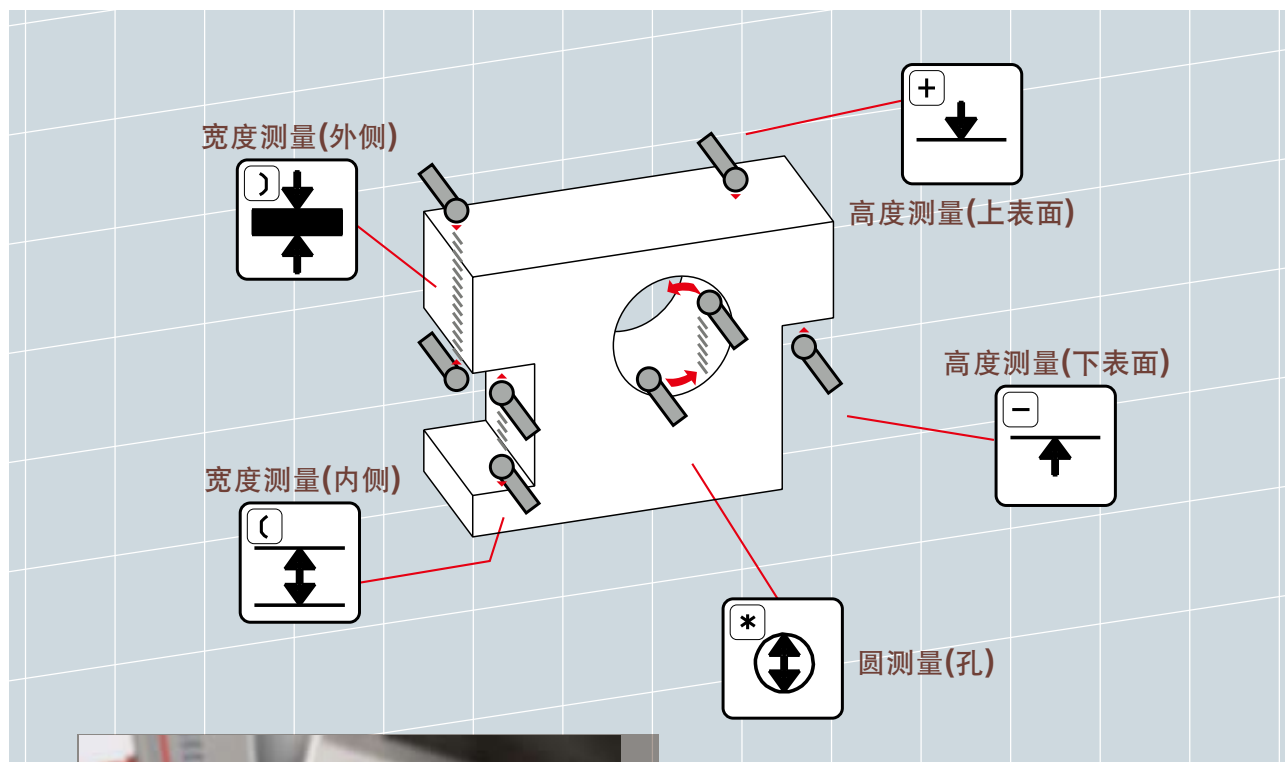
报告打印机



A4尺寸打印机



测量示例

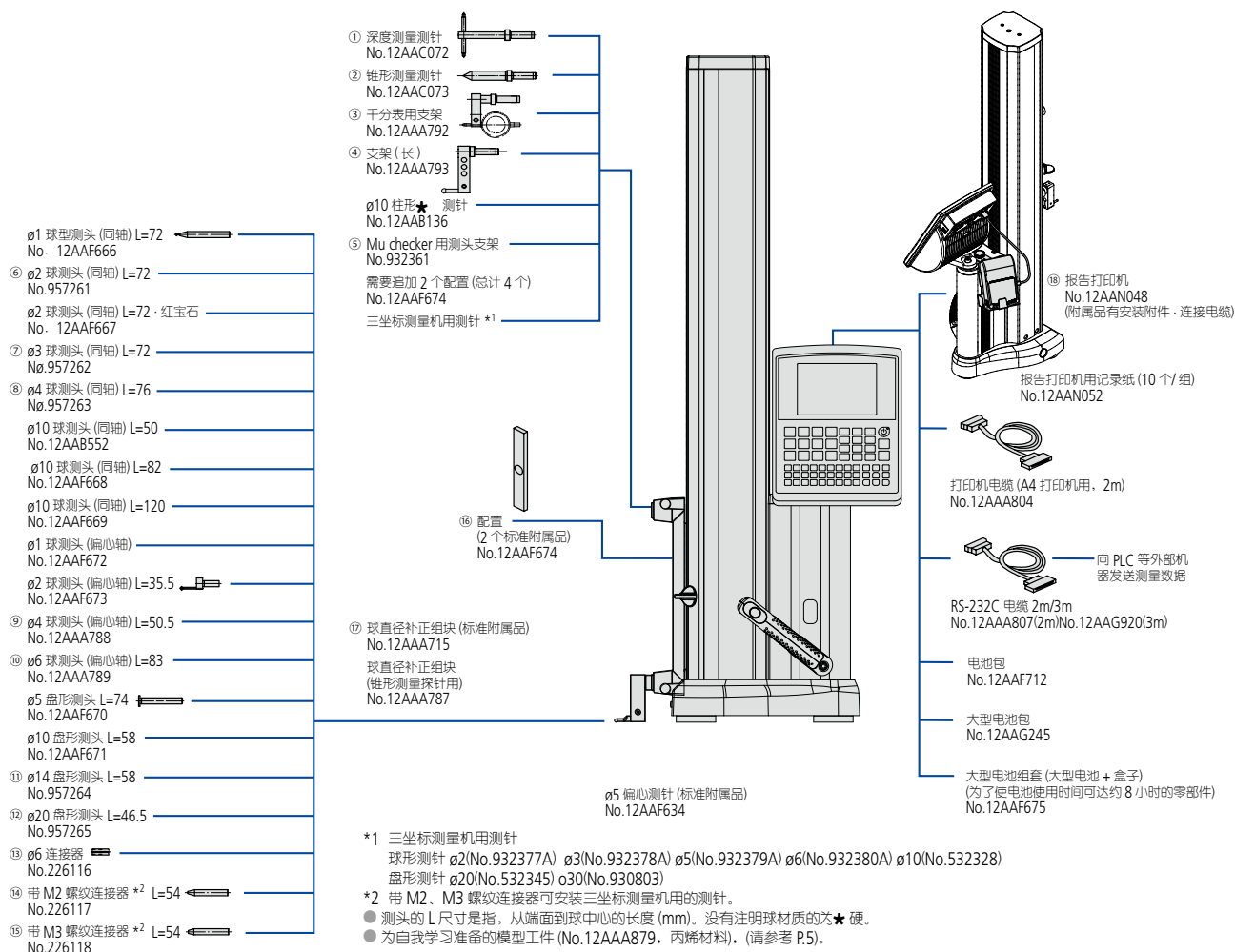


配置握柄的 518-352DC LH600EG 进一步提升了可操作性。



Mitutoyo

选配



■ 适应各种工件的丰富选配测头



■ 能延伸功能的丰富多彩的外部设备



⑱ 报告打印机

欢迎免费参观试测 三丰计量实验室



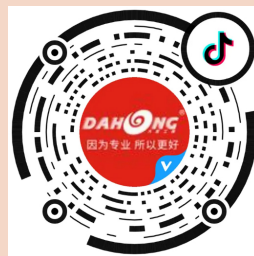
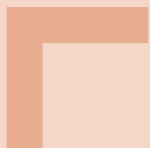
实现互联网O2O体验模式，
让客户更直观感受三丰品牌量仪的可靠性、操作性及效率性。
同时我们拥有专业成熟的测量技术团队，
可免费提供更全方位的轮廓仪、粗糙度、圆度等数据测试服务，
为您制订 适合的检测解决方案。



如有需要请提前联系各门店及销售人员，我们将全程为您服务！



扫一扫了解更多详情
微信公众账号：大虹工具



抖音扫码 · 关注



微信关注 · 资讯 · 活动

规格

货号	518-351DC	518-352DC
型号	LH-600E	LH-600EG
测量范围(行程)	0 ~ 972mm(600mm)	
★小显示量	0.0001/0.001/0.01/0.1mm(可以选择)	
精度 (20°)	指示精度 *1	(1.1+0.6L/600)μm L= 任意测量长 (mm)
	重复精度 *1	平面: 0.4μm(2σ) 孔: 0.9μm(2σ)
	直角度 (前后)*2	5μm(补正后)
	直线度 (前后)*2	4μm(机器精度)
导向方式	滚动式轴承导向	
驱动方式马达驱动器	(5,10,15,20,25,30,40mm/s) 手动	
测长系统	反射型线性编码器	
测力	1N(自动定压功能)	
平衡方式	悬空配重	
主机浮动方式	全浮动(移动时)/半浮动(测量时) 空气轴承	
空气源	内置压缩机	
显示装置	5.7 英寸彩色 TFT LCD (320x240dot LED 带背光)	
可存储程序	50	
可存储数据	60,000 (1 个程序★大数据 30,000)	
电源	电池 /AC 适配器	
电池操作时间	运行时	约 5 小时 (浮动·电动上下动时占总工作量 25%)
	待机模式时	约 10 小时
电池充电时间	约 3 小时 (充电中也可以使用)	
外观尺寸(W×D×H)	237×448×1013mm	247×448×1013mm
重量	24kg	24.5kg
动作温度/湿度范围	5 ~ 40°C/20 ~ 80%RH(不结露)	

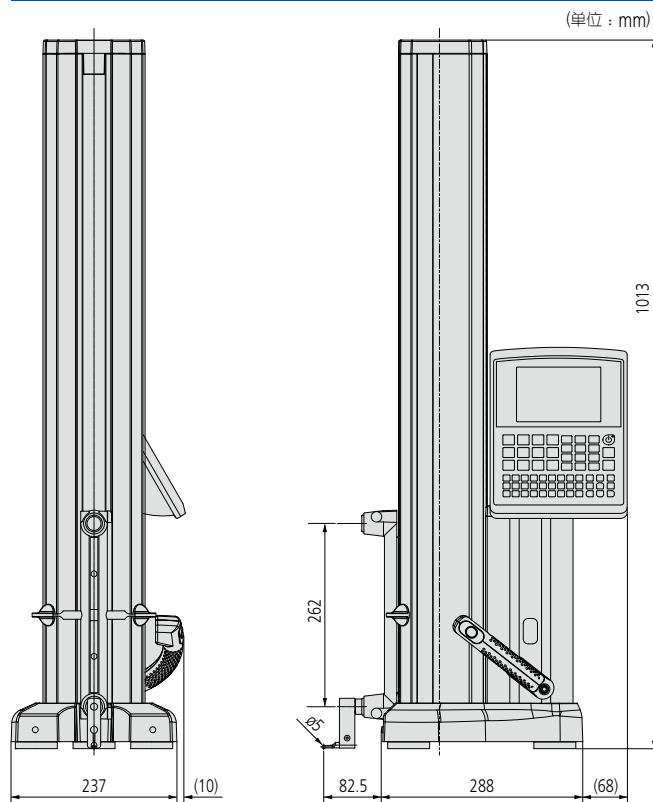
*1 指示精度·重复精度的值, 为使用标准附件 ø5 测针时的值。

*2 直角度·直线度的值, 为杆头 (MLH-521) 以及 Mu checker (M-511) 使用时的值。不规定左右方向的直角度, 因此测物为圆柱型时会产生测量误差。

*3 不保证所有市面上销售的 USB- 存储器可以运行。
满足下列条件时, 推荐 Sandisk 公司或 IODATA 公司出品的。
● 非 USB3.0 规格。
● 没有加密和指纹认证等的安全功能。
● 没有写保护开关功能。

◆ 因为平台为基准, 请尽可能在平面度较好的平台上使用。

外观尺寸图



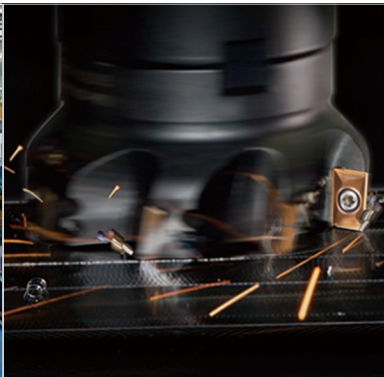
标准附件

- ø5 偏心测针
- 球直径校正块规
- 配重 (2 个安装完毕)
- 电池包
- AC 适配器
- AC 适配器用电源线
- 防尘罩
- 搬运手柄
- 孔盖
- 六角扳手
- 手册套装
- 检查成绩单

大虹的业务涵盖



机床设备



数控刀具



精密量仪及仪器



检测认证服务