

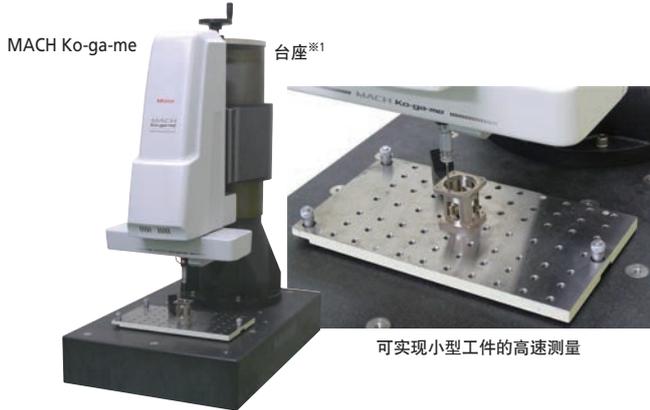
# MACH Ko-ga-me

高精度/高速/灵活的CNC测量头



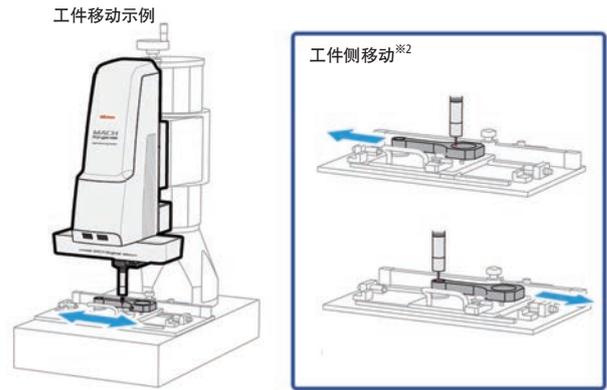
- 可根据用户需求构建各种测量系统。
- 单体可测量小型工件，还可通过与移动轴(母龟)组合，构建测量大型工件的系统(子母龟方式)。
- 可根据工件安装接触触发式测头、扫描测头等合适的测头。

## ■ 单体测量示意图



※1: 台座为选件。

## ■ 大型工件测量示例：子母龟方式



※2: 移动轴系统请用户自行准备。

## ■ 规格

型号	KGM888-B	KGM12128-B
测量范围 (X×Y×Z)	80×80×80mm	120×120×80mm
精度*3	* 大允许长度测量误差 E <sub>0,MPE</sub> (JIS B 7440-2:2013)	19~21°C: (2.4+5.7L/1000)μm 15~25°C: (2.7+6.4L/1000)μm 10~30°C: (3.1+7.2L/1000)μm 10~35°C: (3.4+7.9L/1000)μm
	重复范围的* 大容许界限 R <sub>0,MPL</sub> (JIS B 7440-2:2013)	1.9μm*4 1.3μm*5
	* 大容许单测针形状误差 P <sub>FTU,MPE</sub> (JIS B 7440-5:2013)	2.2μm
	* 大容许扫描误差*5 MPE <sub>THP</sub> (JIS B 7440-4:2003)	2.7μm(30s)
驱动速度	1轴* 大 200mm/s(3轴合成方向: 340mm/s)	
驱动加速度	1轴* 大 3900mm/s <sup>2</sup> (3轴合成方向: 6750mm/s <sup>2</sup> )	

※3: 使用TP200或SP25M时

※4: 使用TP200时

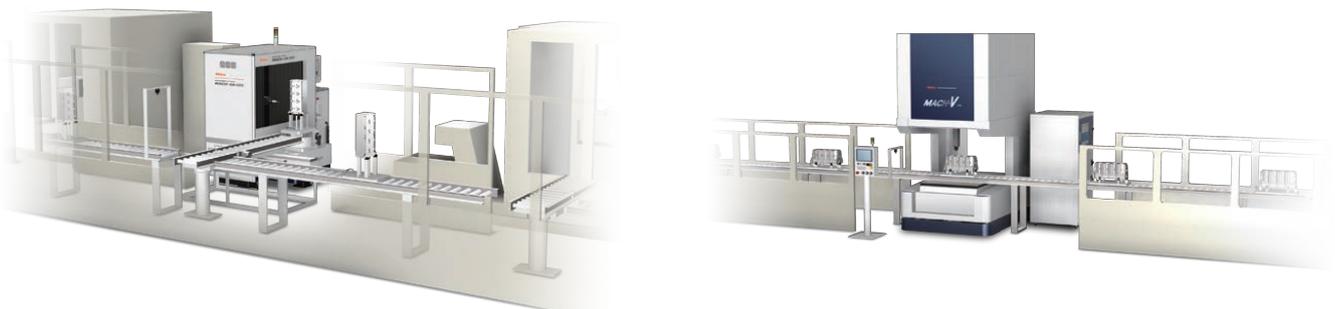
※5: 使用SP25M时

## ● MACH Ko-ga-me 安装温度环境

温度环境	
温度范围	10~35°C
温度变化	每小时2.0°C以下
温度梯度	每米1.0°C以下 高度、水平方向相同

## 在线测量

- 融入生产线中的测量仪，可实施缺陷的早期检测。
- \*\* 尺寸的管理有利于将反馈发送给处理机。
- 也适用于多元化的多小批量生产。
- 能建立可追溯质量控制系统。
- 可进行高精度测量。



# 欢迎免费参观试测 三丰计量实验室



实现互联网O2O体验模式，  
让客户更直观感受三丰品牌量仪的可靠性、操作性及效率性。  
同时我们拥有专业成熟的测量技术团队，  
可免费提供全方位的轮廓仪、粗糙度、圆度等数据测试服务，  
为您制订适合的检测解决方案。



如有需要请提前联系各门店及销售人員，我們將全程為您服務！



扫一扫了解更多詳情  
微信公眾賬號：大虹科技



本公司产品分类按照日本《外汇及对外贸易管理法》被列为管制产品类。如将公司产品用于出口，或携带出境，则需要日本政府的出口许可。购买商品出口后，即使该产品不属于上述法令的管制对象(而属于《全面监管制度》管制品)，该产品的售后服务将会受到影响。如有任何问题，请致电当地三丰联络处。



抖音扫码 · 关注



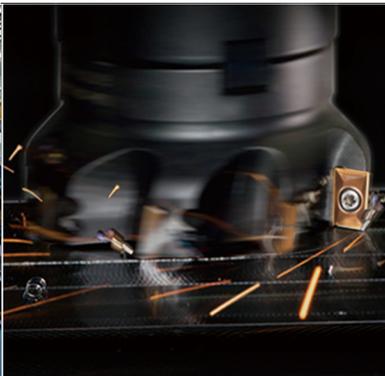
微信关注 · 资讯 · 活动

- 三坐标测量机
- 影像测量机
- 形状测量系统
- 光学仪器
- 传感器系统
- 试验设备和地震仪
- 数显标尺和DRO系统
- 小量具和数据管理系统

## 大虹的业务涵盖



机床设备



数控刀具



精密量仪及仪器



检测认证服务