

Mitutoyo

Mitutoyo Quality

表面性状测量机 FORMTRACER CS-3300系列

形状
测量
机



产品样本 No.C15029

提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制定适合的检测解决方案-三丰一级代理·宁波大虹科技

提升轮廓形状、表面粗糙度测量效率！

搭载宽范围 & 高分辨力的检出器，可应对从轮廓测量到表面粗糙度测量的广泛需求。

宽范围 & 高分辨力检出器

测量范围 Z轴方向 5 mm量程(分辨力: 80 nm)~0.05 mm量程(分辨力: 0.8 nm)

指示精度 Z轴方向 $\pm(1.5 + |2H|/100)\mu\text{m}$ H = 从水平位置开始的高度(mm)

提高测量效率



节省空间

节约资源

● 以往的测量方法…

STEP1 测量轮廓形状

STEP2 测量表面粗糙度



移动到表面粗糙度测量机上，需要重新准备



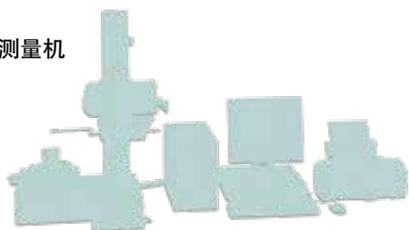
使用CS-3300



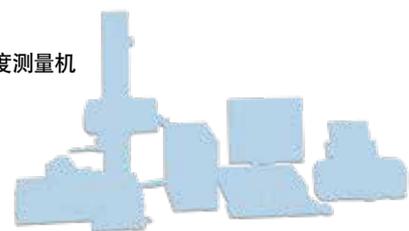
准备1次，测量1个轨迹

● 以往的测量室…

轮廓形状测量机



表面粗糙度测量机



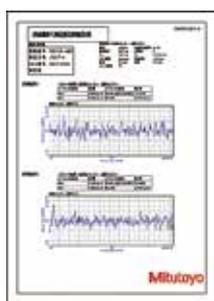
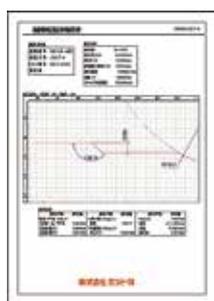
需要占用2台测量机的面积。PC、打印机也需2台

使用CS-3300

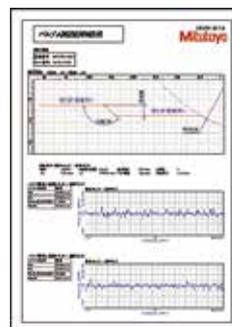


仅需1台测量机的安装空间

● 以往的结果打印…



使用CS-3300

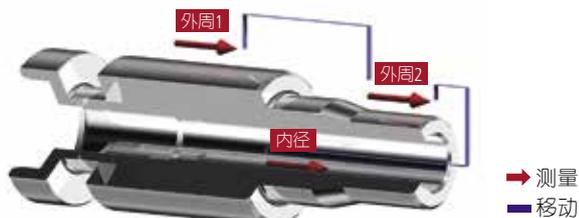


检查报告只有1张，仅需最低限度的打印纸用量，仅需1台打印机，降低了能源负荷

进给装置(X轴)、立柱(Z2轴)中内置栅尺

进给装置(X轴)上搭载了高精度线性栅尺,立柱(Z2轴)上搭载了ABS(绝对原点)栅尺,因此可以组合上下、左右动作进行全自动测量。

对于难以进行上下方向连续自动测量及定位的工件,提高了其反复测量的再现性。



连续测量示意图(外周1→外周2→内径)

考量工件形状与高速驱动的检出器设计

检出器采用滑动机构,根据测量工件的形状,在不干扰驱动器的测量区域也可以进行测量。

检出器、驱动器等的电缆全部配线在主机内部,消除了会导致测量误差的配线摩擦,实现高速驱动。



无电缆设计

支持高速驱动到手动旋钮微调的进给装置

不仅通过进给装置(X轴): 80mm/s、立柱(Z2轴): 30mm/s 的高速驱动缩短了移动时间,而且标配了测量小孔时定位不可缺少的微动旋钮(手动)



标准配备进给装置(X轴)倾斜装置和空气弹簧式防振台

进给装置(X轴)倾斜装置可在测量倾斜面或难以改变姿势的重物时发挥威力。



使用微动旋钮(手动)的小孔测量的定位示意图



通过支柱 (Z2轴)上下微动及十字移动载物台 (可选)等进行Y、Z轴的对位



通过进给装置(X轴)的微动进给进行测量开始的定位

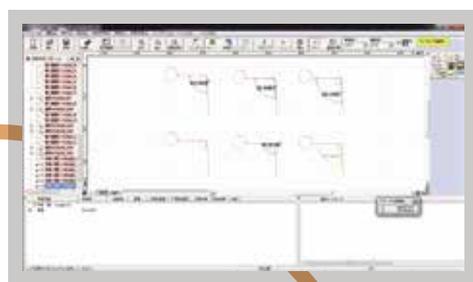
分析软件 FORMTRACEPAK

从测量机的控制到轮廓分析、表面粗糙度分析、设计数据生成、轮廓比对、检查报告制作功能，FORMTRACEPAK均可支持！

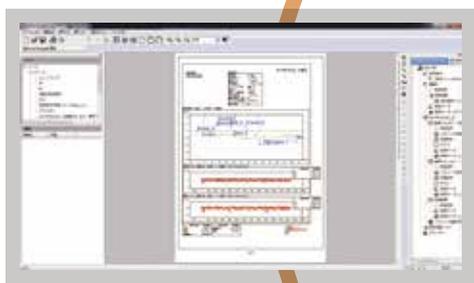
从检查部门简化反复测量步骤，到研究开发部门对表面性状的深入分析，FORMTRACEPAK集成了能够可靠满足每个部门需求的功能。



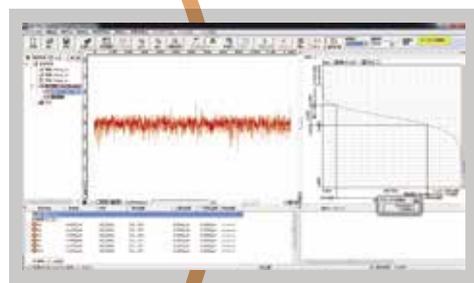
测量机控制



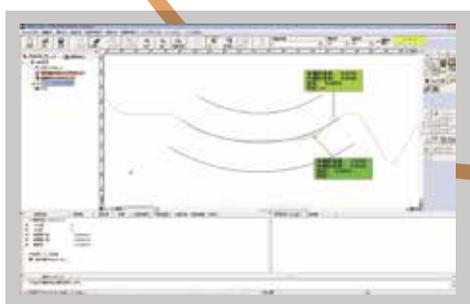
轮廓分析



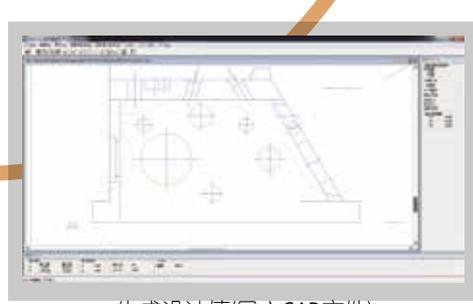
制作检查成绩书



表面粗糙度分析



轮廓比对



生成设计值(导入CAD文件)

推进自动化的选项

Y轴工作台 No.178-097

可自动测量多个并列的测量工件，还可测量一个测量面的多个部位。

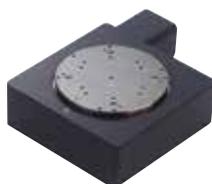


移动范围	200 mm
分辨力	0.05 μm
定位精度	± 3 μm
驱动速度	Max 80 mm/s
最大载重	50 kg
质量	28 kg



旋转工作台 θ 1轴工作台 No.12AAD975

可以圆周方向上进行表面粗糙度的测量，与Y轴工作台组合，可对圆柱形状的测量零部件进行自动调水平，可朝进深方向或旋转方向移动测量部件进行自动测量。(直接安装在CS-3300主机工作台上使用时，另需θ 1轴安装板(选件: No.12AAE630。))



移动量	360°
分辨力	0.004°
最大载重	12 kg
转速	Max 10°/s
质量	7 kg



旋转工作台 θ 2轴工作台 No.178-078

可实现圆柱形状测量零部件的多个部位测量以及正反面自动测量。(直接安装在CS-3300主机工作台上使用时，另需θ 2轴安装板(选件: No.12AAE718)。安装在3D-ALT上时，另需专用的θ 2轴单元安装板(3D-ALT用)(No.12AAE707。))



移动量	360°
分辨力	0.0072°
最大载重 (负荷力矩)	4 kg (力矩343 N·cm以下)
转速	Max 18°/s
质量	5 kg



定心卡盘(滚花环固定) No.211-032

适用小尺寸工件的测量，操作性好，可轻松地用滚花环固定。



保持范围	使用内爪时的外径 $\phi 1 \sim \phi 36$ mm 使用内爪时的内径 $\phi 16 \sim \phi 69$ mm 使用外爪时的外径 $\phi 25 \sim \phi 79$ mm
外观尺寸(D×H)	$\phi 118 \times 41$ mm
质量	1.2 kg

微型卡盘 No.211-031

可固定定心卡盘难以固定的 $\phi 1$ mm以下极小直径工件。



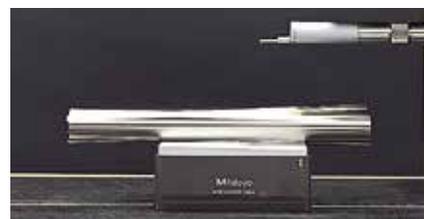
保持范围	外径 $\phi 0.2 \sim \phi 1.5$ mm
外观尺寸(D×H)	$\phi 107 \times 48.5$ mm
质量	0.6 kg

自动调水平工作台 No.178-087

该工作台在测量一开始即会全自动地进行繁琐的测量面调平。由于是全自动调平，即便是新手都可在短时间内完成，而且简单、可靠。



倾斜调整角度	± 2°
最大载重	7 kg
工作台尺寸	130 × 100 mm
质量	3.5 kg



实现3D表面性状测量的选件

3D测量用Y轴工作台 No.178-096

是可以进行3D表面性状测量的定位用Y轴工作台。通过与三维表面性状分析软件MCubeMap一起使用，可以进行复杂的3D表面性状分析。



移动范围	100 mm
分辨力	0.05 μm
直线度(静态)	0.3 μm / 100 mm
驱动速度	0~20 mm/s
最大载重	15 kg
质量	31 kg

三维自动调平工作台 3D-ALT 178-077

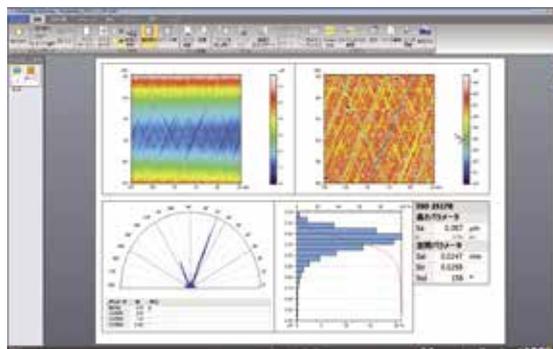
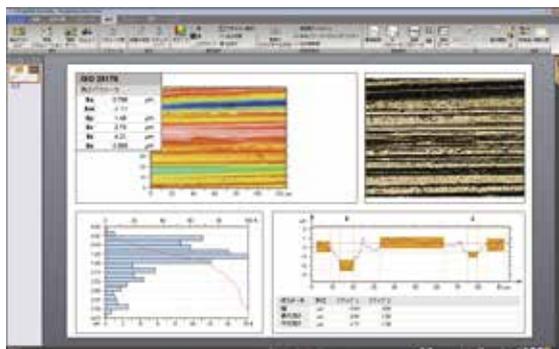
此载物台安装在3D测量用Y轴工作台上，在测量一开始即会全自动进行繁琐的测量面(X方向、Y方向)调平。由于是全自动调平，即便是新手都可在短时间内完成，而且简单、可靠。



倾斜调整角度	全方向 $\pm 2^\circ$
最大载重 (Y轴上)	10 kg
载物台表面尺寸	139 \times 139 mm
质量	4.5 kg

3D表面性状分析软件 MCubeMap

MCubeMap是一种3D表面性状分析软件。丰富的图形技术可使分析得到的数据清晰图像化。符合最新的ISO 25178-2 3D表面性状参数标准，可自由布局分析结果，轻松生成图形报告。



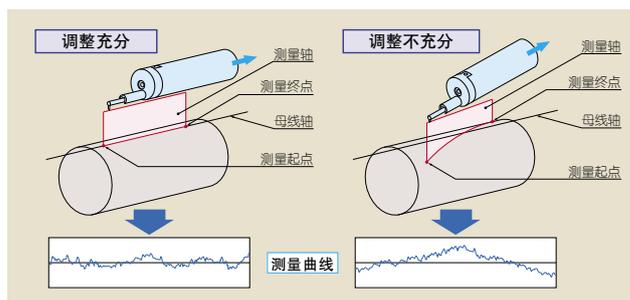
选件

3轴调整工作台 No.178-047

为圆柱形工件的表面粗糙度和轮廓形状测量而备。为了实现高精度测量，工件的母线轴和测量轴平行的同时，也需要调整水平。使用3轴调整工作台，无需经验只要遵循操作导航指示即可轻松调平。



倾斜调整角度	± 1.5°
旋钮旋转角度	± 2°
Y轴移动范围	± 12.5 mm
最小读取值	0.001 mm
工作台尺寸	130 × 100 mm
最大载重	15 kg



其他



附十字移动载物台
(游标型)
178-043-1



附十字移动载物台
(数显型)
178-042-1



倾斜载物台
178-016



校准台
12AAG175



带夹钳的V型块
998291



精密卡钳
178-019



十字移动工作台
218-001



十字移动工作台
218-041



旋转卡钳
218-003



中心架
172-142



中心架向上装置
172-143



倾斜中心架
172-197



夹钳装置
176-107



带夹钳的V型块
172-234



带夹钳的V型块
172-378

侧面工作台
No.178-181

显示器支臂
No.12AAK120

组合示例：无显示器支臂，
有侧面工作台
(不包括主机及PC一套)



侧面工作台



显示器
支臂

组合示例：有显示器支臂，
无侧面工作台*
(不包括主机及PC一套)

※请另备打印机专用架。

测针

品名	外观尺寸	针尖形状/用途
标准长测针 (No.12AAD554) 标准附件		针尖半径: 2 μm 针尖角度: 60° 针尖形状: 圆锥 针尖材质: 金刚石 (粗糙度、轮廓测量用) 适用于7 mm以下槽深
标准圆锥测针 (No.12AAD552) 标准附件		针尖半径: 25 μm 针尖角度: 30° 针尖形状: 圆锥 针尖材质: 蓝宝石 (轮廓测量用) 适用于7 mm以下槽深
小孔测针 (No.12AAD556)		针尖半径: 2 μm 针尖角度: 60° 针尖形状: 圆锥 针尖材质: 金刚石 (粗糙度、轮廓测量用) 适用于孔径φ2以上、深15 mm以下
偏心测针 (No.12AAD558)		针尖半径: 2 μm 针尖角度: 60° 针尖形状: 圆锥 针尖材质: 金刚石 (粗糙度、轮廓测量用) 适用于15 mm以内的偏心
深槽测针 (No.12AAD560)		针尖半径: 2 μm 针尖角度: 60° 针尖形状: 圆锥 针尖材质: 金刚石 (粗糙度、轮廓测量用) 适用于深度20 mm以下的槽
2倍长测针 ※1 (No.12AAD562)		针尖半径: 5 μm 针尖角度: 40° 针尖形状: 圆锥 针尖材质: 金刚石 (粗糙度、轮廓测量用) Z轴的最大测量范围为标准测针的2倍(10 mm)。

※1: 使用本测针时, ①测量力约为4 mN ②Z轴分辨力是使用标准测针时的2倍。

规格

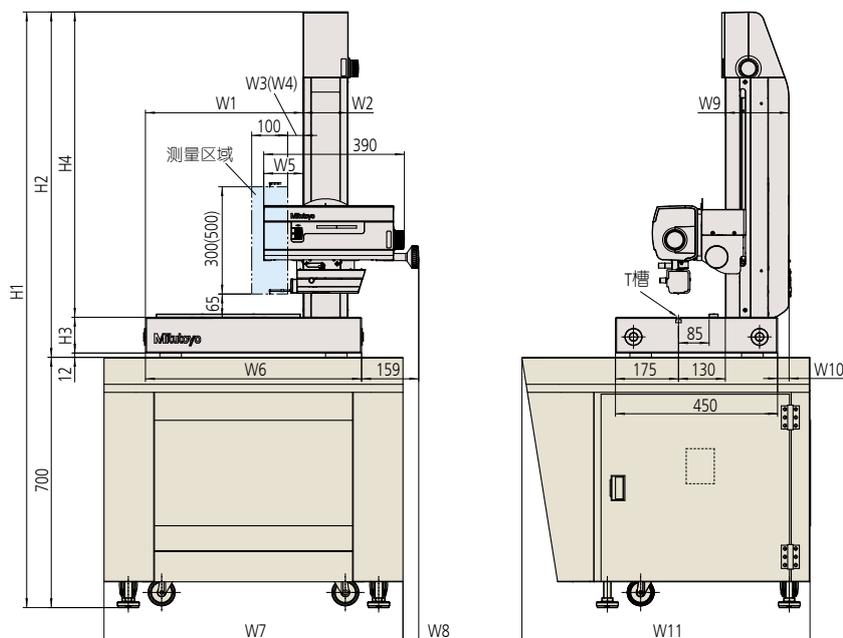
型号	CS-3300S4	CS-3300H4	CS-3300W4	CS-3300L4	CS-3300S8	CS-3300H8	CS-3300W8	CS-3300L8		
测量范围	100 mm				200 mm					
X轴					5 mm(从水平状态起 ± 2.5 mm)					
Z1轴(检出器)					高精度线性编码器					
Z2轴(立柱)					差动电感方式					
X轴					ABS线性编码器					
分辨力					0.05 μm					
Z1轴(检出器)					0.08 μm/5mm					
Z2轴(立柱)					0.008 μm/0.5mm					
X轴倾斜角度					± 45°					
Z2轴(立柱)移动范围	300 mm	500 mm	700 mm	300 mm	500 mm	700 mm				
驱动速度					程控: 0~80 mm/s					
X轴					JOY操作: 0~40 mm/s					
Z2轴(立柱)					程控: 0~30 mm/s					
					JOY操作: 0~30 mm/s					
粗糙度测量					0.02、0.05、0.1、0.2 mm/s					
测量速度					0.02、0.05、0.1、0.2、0.5、1.0、2.0、5.0、10、20、30 mm/s					
轮廓测量					※建议在测量速度5 mm/s以下进行测量。					
					(如果测量速度过快, 根据表面性状可能会导致测针的触针部缺损或测量精度恶化)					
直线度(X轴水平姿势时)	通常状态: 0.2 μm/100 mm 检出器 最大伸出状态: 0.4 μm/100 mm				通常状态: 0.6 μm/200 mm 检出器 最大伸出状态: 1.2 μm/200 mm					
指示精度 (20°C)	±(0.8+0.01L)μm L=驱动长度(mm) 宽范围: 1.8 μm/100mm 窄范围: 1.05 μm/25mm				±(0.8+0.015L)μm L=驱动长度(mm) 宽范围: 3.8 μm/200mm 窄范围: 1.2 μm/25mm					
Z1轴(检出器)					±(1.5+2H/100)μm H=从水平位置开始的测量高度(mm)					
测针上下动作					圆弧运动					
测量方向					拉、推两个方向					
测量面方向					下方向					
测力					0.75 mN					
跟踪角度 (使用标配附带的圆锥测针时)					上升角65° 下降角65°(根据表面性状)					
测针前端	标准测针				针尖半径2 μm、针尖角度60°、金刚石(表面粗糙度/轮廓形状用)					
	圆锥测针				针尖半径25 μm、针尖角度30°、蓝宝石(轮廓形状用)					
底座尺寸(W×D)	600×450 mm		1000×450 mm		600×450 mm		1000×450 mm			
底座材质					花岗岩					
外观尺寸	主体	W	759 mm	759 mm	1159 mm	1159 mm	769 mm	769 mm	1169 mm	1169 mm
		D	482 mm	482 mm	482 mm	492 mm	482 mm	482 mm	482 mm	492 mm
		H	966 mm	1166 mm	1176 mm	1430 mm	966 mm	1166 mm	1176 mm	1430 mm
		控制器(W×D×H)	221×346×472 mm							
	操作盒(W×D×H)	248×102×62 mm								
质量	主体	140 kg	150 kg	220 kg	270 kg	140 kg	150 kg	220 kg	270 kg	
	控制器	14 kg								
	操作盒	0.9 kg								
除振台	除振机构	隔膜式空气弹簧								
	供给气压	0.4~0.7 MPa								
	最大负载	250 kg		350 kg		250 kg		350 kg		
	外观尺寸(W×D×H)	830×800×700 mm		1280×940×700 mm		830×800×700 mm		1280×940×700 mm		
	质量	155 kg		240 kg		155 kg		240 kg		
精度保证温度范围					20°C ± 1°C					
精度保证温度梯度					2.0°C/8 h					
运行温度范围					5~40°C (校准时和测量时的温度变化在 ± 1°C以内)					
使用湿度范围					20~80%RH(无凝结)					
存储温度范围					-10~50°C					
存储湿度范围					5~90%RH(无凝结)					
通信接口					USB					
电源规格					100~120 V、200~240 V ± 10%、AC50/60 Hz					
消耗功率					400 W					

※由于测量机本体部分部件会使用天然石材, 所以石材表面会出现自然纹理现象。

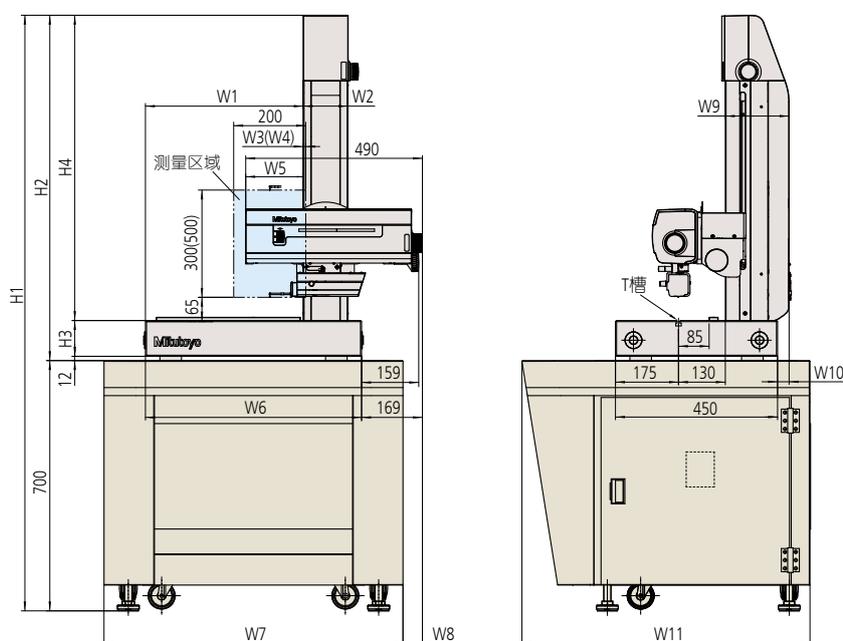
主体外观图

●CS-3300S4/H4/W4/L4

单位: mm



●CS-3300S8/H8/W8/L8



单位: mm

X轴(驱动器)	型号	W1	W2	W3	W4*	W5	W6	W7	W8	W9	W10	W11	H1	H2	H3	H4
100 mm	CS-3300S4	438	124	43	113	110	600	830	44	177	32	800	1666	966	100	854
	CS-3300H4	438	124	43	113	110	600	830	44	177	32	800	1866	1166	100	1054
	CS-3300W4	838	124	43	113	110	1000	1280	19	177	32	940	1876	1176	110	1054
	CS-3300L4	825	150	30	100	97	1000	1280	19	187	42	940	2130	1430	110	1308
200 mm	CS-3300S8	438	124	-7	63	160	600	830	54	177	32	800	1666	966	100	854
	CS-3300H8	438	124	-7	63	160	600	830	54	177	32	800	1866	1166	100	1054
	CS-3300W8	838	124	-7	63	160	1000	1280	29	177	32	940	1876	1176	110	1054
	CS-3300L8	838	150	-20	50	147	1000	1280	29	187	42	940	2130	1430	110	1308

※W4: 检出器最大伸出状态下的尺寸

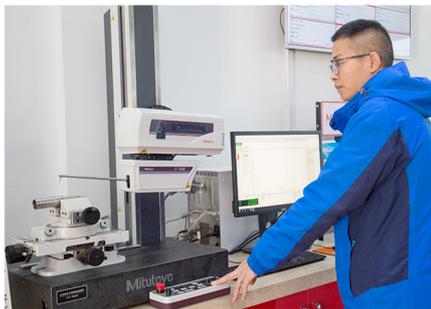
经信委认定的“宁波市中小企业质量检测公共服务平台”

三丰精密量仪检测中心

可提供机型参观、体验与产品的试测服务



自建三丰精密量仪检测实验室
让客户更直观感受三丰品牌量仪的可能性、操作性及效率性。
同时我们拥有专业成熟的测量技术团队，
可免费提供全方位的轮廓、粗糙度、圆度等数据测试服务，
为您定制合适的检测解决方案。



如有需要请提前联系各门店及销售人員，我們將全程為您服務！





本公司产品分类按照日本《外汇及对外贸易管理法》被列为管制产品类。如将公司产品用于出口，或携带出境，则需要日本政府的出口许可。购买商品出口后，即使该产品不属于上述法令的管制对象(而属于《全面监管制度》管制品)，该产品的售后服务将会受到影响。如有任何问题，请致电当地三丰联络处。



抖音扫码 · 关注



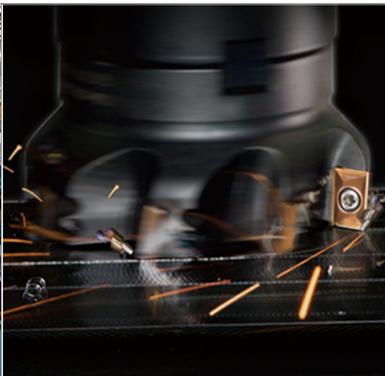
微信关注 · 资讯 · 活动

- 三坐标测量机
- 影像测量机
- 形状测量系统
- 光学仪器
- 传感器系统
- 试验设备和地震仪
- 数显标尺和DRO系统
- 小量具和数据管理系统

大虹的业务涵盖



机床设备



数控刀具



精密量仪及仪器



检测认证服务