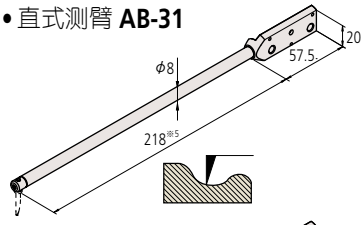
Contracer

高精度 + 高功能 + 高可操作性 = 轮廓测量仪

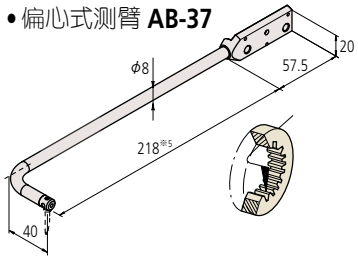
轮廓测量仪选件
CV-3200/4500 系列和 SV-C3200/4500 系列

测臂

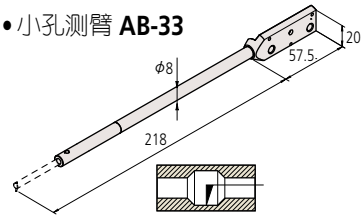
• 直式测臂 **AB-31**



• 偏心式测臂 **AB-37**



• 小孔测臂 **AB-33**

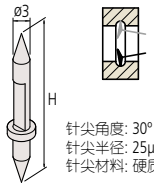


测臂应用列表

测臂名称	符号	货号	适用测针
直式测臂	**AB-31**	**12AAM101***1	**SPH-5*,6*,7*,8*,9***
			SPHW*2-56*,66*,76*
偏心式测臂	**AB-37**	**12AAQ762**	**SPH-5*,6*,7*,8*,9***
			SPHW*2-56,66,76
小孔测臂	**AB-33**	**12AAM103**	**SPH-41,42,43**

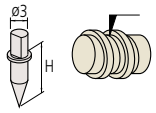
测针名称

• **双侧圆锥形测针**



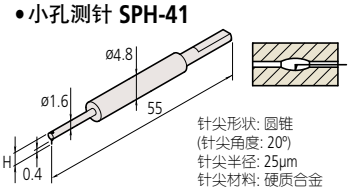
针尖角度: 30°
针尖半径: 25μm
针尖材料: 硬质合金

• **圆锥测针**



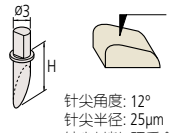
针尖角度: 30° (**SPH-79**: 50°)
针尖半径: 25μm
针尖材料: 硬质合金
蓝宝石 (**SPH-79**: 钻石)

• **小孔测针 SPH-41**



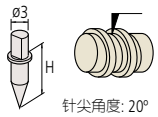
针尖形状: 圆锥
(针尖角度: 20°)
针尖半径: 25μm
针尖材料: 硬质合金

• **单切面测针**



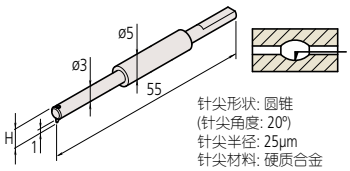
针尖角度: 12°
针尖半径: 25μm
针尖材料: 硬质合金

• **圆锥测针**



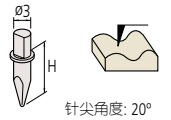
针尖角度: 20°
针尖半径: 25μm
针尖材料: 硬质合金

• **小孔测针 SPH-42**



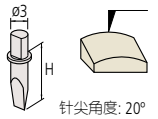
针尖形状: 圆锥
(针尖角度: 20°)
针尖半径: 25μm
针尖材料: 硬质合金

• **交叉切面测针**



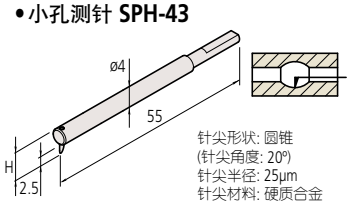
针尖角度: 20°
针尖半径: 25μm
针尖材料: 硬质合金

• **刀刃测针**



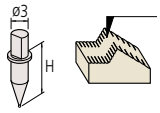
针尖角度: 20°
边缘宽度: 3mm
针尖半径: 25μm
针尖材料: 硬质合金

• **小孔测针 SPH-43**



针尖形状: 圆锥
(针尖角度: 20°)
针尖半径: 25μm
针尖材料: 硬质合金

• **球头圆锥测针**



球头半径: 1mm
针尖材料: 硬质合金

测针应用列表

测针名称	货号	货号	适用测臂 CV-3200/4500 SV-C3200/4500 SV-C4500CNC	H(mm)
双侧圆锥形测针*2	**SPHW-56**	**12AAM095***4	**AB-31, 37**	20
	SPHW-66	**12AAM096**		32
	SPHW-76	**12AAM097**		48
单切面测针	**SPH-51**	**354882**		6
	SPH-61	**354883**		12
	SPH-71	**354884***5		20
	SPH-81	**354885**		30
	SPH-91	**354886**		42
交叉切面侧针	**SPH-52**	**354887**		6
	SPH-62	**354888**		12
	SPH-72	**354889**		20
	SPH-82	**354890**		30
	SPH-92	**354891**		42
圆锥测针 针尖角度 30° (蓝宝石)	**SPH-53**	**354892**		6
	SPH-63	**354893**		12
	SPH-73	**354894**		20
	SPH-83	**354895**		30
	SPH-93	**354896**		42
圆锥测针 针尖角度 30° (★ 硬合金)	**SPH-56**	**12AAA566**		6
	SPH-66	**12AAA567**		12
	SPH-76	**12AAA568***6		20
	SPH-86	**12AAA569**		30
	SPH-96	**12AAA570**		42
圆锥测针 针尖角度 20° (★ 硬合金)	**SPH-57**	**12AAE865**		6
	SPH-67	**12AAE866**		12
	SPH-77	**12AAE867**		20
	SPH-87	**12AAE868**		30
	SPH-97	**12AAE869**		42
圆锥测针针尖角度 50° (金刚石)	**SPH-79**	**355129**		20
刀刃测针	**SPH-54**	**354897**		6
	SPH-64	**354898**		12
	SPH-74	**354899**		20
	SPH-84	**354900**		30
	SPH-94	**354901**		42
球头测针	**SPH-55**	**354902**		6
	SPH-65	**354903**		12
	SPH-75	**354904**		20
	SPH-85	**354905**		30
	SPH-95	**354906**		42
小孔测针	**SPH-41**	**12AAM104**	**AB-33**	2
	SPH-42	**12AAM105**		4
	SPH-43	**12AAM106**		6.5

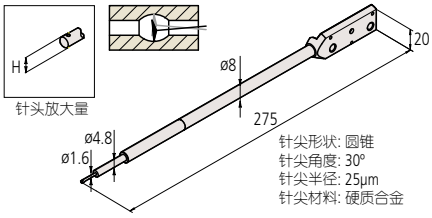
*1: **CV-3200/4500**、**SV-C3200/4500**、**SV-C4500CNC**系列标准配件。
*2: **CV-4500**和**SV-C4500**、**SV-C4500CNC**系列专用测针。
*3: 单切面测针**SPH-71**(标准配件)安装时。
*4: **CV-4500, SV-C4500, SV-C4500CNC**系列标准配件。
*5: **CV-3200/4500**、**SV-C3200/4500**系列标准配件。
*6: **SV-C4500**系列标准配件。

提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 · 宁波大虹工具

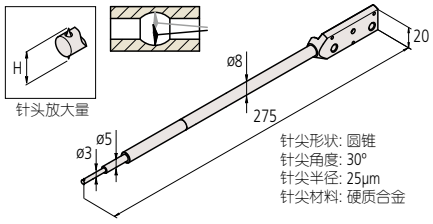
轮廓测量仪选件

测臂测针 (测臂 / 测针一体型)

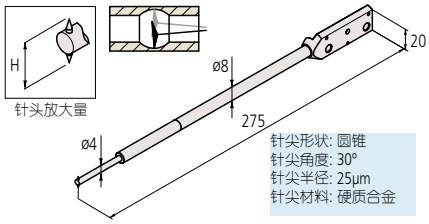
• 双侧小孔测臂测针 **SPHW-31**



• 双侧小孔测臂测针 **SPHW-32**



• 双侧小孔测臂测针 **SPHW-33**



测针名称	符号	货号	H (mm)
双侧小孔测臂测针 *1	**SPHW-31**	**12AAM108**	2.4
	SPHW-32	**12AAM109**	5
	SPHW-33	**12AAM110**	9

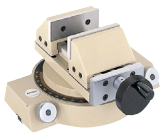
*1: **CV-4500** 和 **SV-C4500**、**SV-C4500CNC**系列测臂测针。

No.218-001

货号	**218-001**
台面尺寸	280×180mm
台面高度	100mm
台面★ 大载重	30kg
固定装置安装	T型槽和燕尾槽
行程范围	100mm (右/左) ×50mm (向前/向后)
分辨力/分度值	0.01mm 微分筒 (只在右/左方向，1mm刻度)

十字移动工作台选件

旋转卡钳



货号	**218-003**
固定方式	双侧滑动钳口
旋转角度	360° (0°, 30°, 60°, 90° 配有快速停止功能)
分辨力	1°
钳口开度	60mm
钳口宽度	80mm
钳口深度	35mm
总高度	110mm

旋转卡钳

货号	**172-144**
旋转方式	单侧滑动钳口
旋转角度	360°
钳口开度	80mm (当插入辅助量块时: 25mm)
钳口宽度	40mm
钳口深度	20mm
总高度	76mm

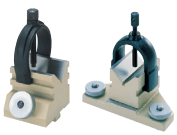
带夹钳的支架

货号	**176-107**
★ 大工件高度	35mm
T型槽	152mm
心孔安装间距	84mm,120mm

旋转式中心架

货号	**172-197**
倾角范围	±10°
分辨力	1°
★ 大工件长度	140mm
★ 大工件直径	80mm (倾斜角为0°时) 65mm (倾斜角为10°时)

带夹钳的 V 型块



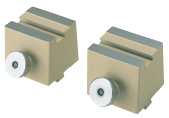
172-234 **172-378**

货号	**172-234**	**172-378**
V型块长度	60mm	41mm
★ 大工件长度	50mm	25mm

中心架

货号	**172-142**
★ 大工件长度	120mm
★ 大工件直径	120mm

中心架向上装置



货号	**172-143**
总高度	60mm

提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 · 宁波大虹工具

Contracer

高精度 + 高功能 + 高可操作性 = 轮廓测量仪

轮廓测量仪选件

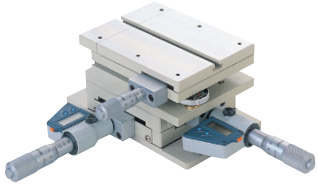
3轴调整工作台相关资料

(No.178-047)

对于圆柱形工件的表面粗糙度测量，为了提高精度，需要调整工件的母线轴和测量轴相平行，3轴调整工作台只需按照设备指南步骤即可实现该调整。无需经验。

带十字移动的调水平工作台

- 在 X 和 Y 轴上装有测微头。由于倾斜调节中心与旋转中心相同，因此适合于各轴的对齐调整。

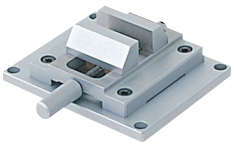


货号	数显型 : **178-042-1**	数显型 : **178-049**	机械型 : **178-043-1**
台面尺寸 (W×D)	130×100mm		
★ 大台面承重	15kg		
倾角范围	±1.5°	—	±1.5°
旋转角度	±3°	—	±3°
X 轴和 Y 轴移动范围	±12.5mm		
分辨力 / 分度值	0.001mm		0.01mm
外形尺寸 (W×D×H)	262×233×83mm	262×233×55mm	220×189×83mm
重量	6.3kg	5kg	6kg

精密卡钳

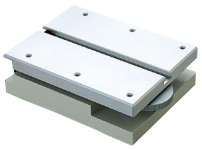
No.178-019

- 可安装在调水平工作台。



固定方式	双侧滑动钳口
钳口开度	36mm
钳口宽度	44mm
钳口深度	16mm
总高度	38mm

调水平工作台



货号	**178-016**
台面尺寸	130x100mm
倾角范围	±1.5°
★ 大台面承重	15kg
外形尺寸 (W×D×H)	130×100×40mm
重量	3kg

V型块

- 可安装在调水平工作台上。

No.998291

工件直径 (使用双V型槽)	ø1 - 7mm
	ø6 - 160mm

带夹钳的V型块 2 (1套2个)

★ 大工件直径: 25mm

重量: 700g

No.181-902-10

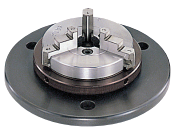
润滑油

- 定期向电动型的 Z 轴滑动面涂抹一层薄薄的润滑油 (电动轴型标准配件)。

货号 **352637**

调心快速卡盘(滚花环固定)

- 测量小型物件时，采用操作性能出众的滚花环很容易达到固定的目的。



No.211-032

固定范围	内爪的外径 1-36mm 内爪的内径 16-69mm 外爪的外径 25-79mm
外形尺寸 (D×H)	ø118×41mm
重量	1.2kg

微型快速卡盘

- 采用它可以固定调心快速卡盘不能有效固定的 ø1mm 以下的微型直径的工件。

No.211-031

固定范围	外径 ø1.5mm
外形尺寸 (D×H)	ø107×48.5mm
重量	0.6kg

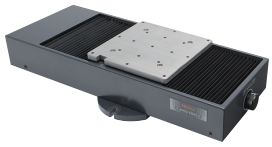
提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 · 宁波大虹工具

轮廓测量仪选件
SV-3200/4500 系列，用于 SV-C3200/4500 系列

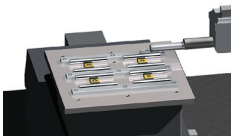
选用下列配件，实现半自动 (简易 CNC) 测量。

Y 轴工作台

• 可实现自动测量排列的多个工件，以及从多处测量一个测量面。



No.178-097

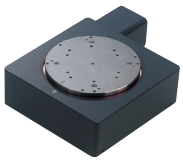


行程范围	200mm
分辨力	0.05 μm
定位精度	±3μm
驱动速度	80mm/s (★ 大)
★ 大载重	50kg
重量	28kg

* 注: Y轴工作台不与CNC形状测量仪一起使用。
* 检验证书为标准附件。详细信息参见U-15页。

旋转工作台θ1轴工作台

• 测量正交方向或圆柱形或球形工件的指定角度间距的横截面数据时，可预先计算角度。

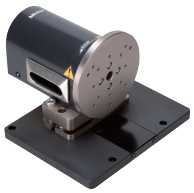


No.12AAD975

移动范围	360°
分辨力	0.004°
驱动速度	10°/s (★ 大)
工作台尺直径寸	ø150mm
★ 大载重	12kg

旋转工作台θ2轴组件

• 通过指定分度值来获得矩形工件多截面或圆形轴向数据时，可选用该工作台预先制定角度。



No.178-078

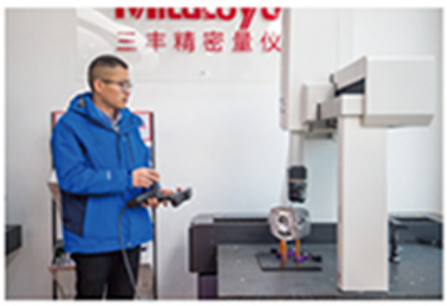
移动范围	360°
分辨力	0.0072°
驱动速度	18°/s (★ 大)
工作台尺寸	ø118mm
★ 大载重(载重扭矩)	4kg (343N·cm 以内)

提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 · 宁波大虹工具

DAHONG 大虹工具 | 宁波大虹工具 NINGBO DAHONG TOOLS

欢迎免费参观试测
三丰计量实验室

实现互联网O2O体验模式，
让客户更直观感受三丰品牌量仪的可靠性、操作性及效率性。
同时我们拥有专业成熟的测量技术团队，
可免费提供全方位的轮廓仪、粗糙度、圆度等数据测试服务，
为您制订　适合的检测解决方案。



如有需要请提前联系各门店及销售人员，我们将全程为您服务！

扫一扫了解更多详情
微信公众账号：大虹工具

提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 · 宁波大虹工具

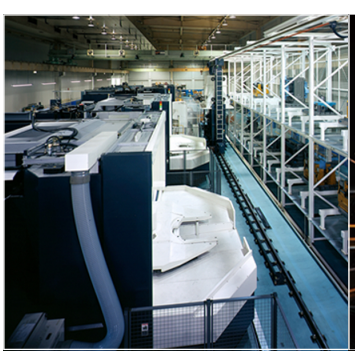
本公司产品分类按照日本《外汇及对外贸易管理法》被列为管制产品类。如将本公司产品用于出口，或携带出境，则需要日本政府的出口许可。购买商品出口后，即使该产品不属于上述法令的管制对象（而属于《全面监管制度》管制品），该产品的售后服务将会受到影响。如有任何问题，请致电当地三丰联络处。

抖音扫码 · 关注

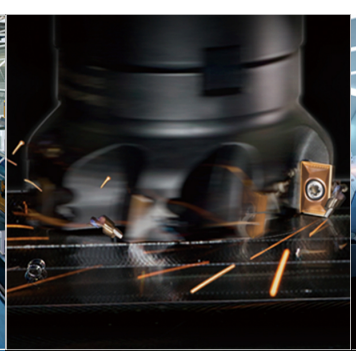
微信关注 · 资讯 · 活动

- 三坐标测量机
- 影像测量机
- 形状测量系统
- 光学仪器
- 传感器系统
- 试验设备和地震仪
- 数显标尺和DRO系统
- 小量具和数据管理系统

大虹的业务涵盖



机床设备



数控刀具

精密量仪及仪器

检测认证服务